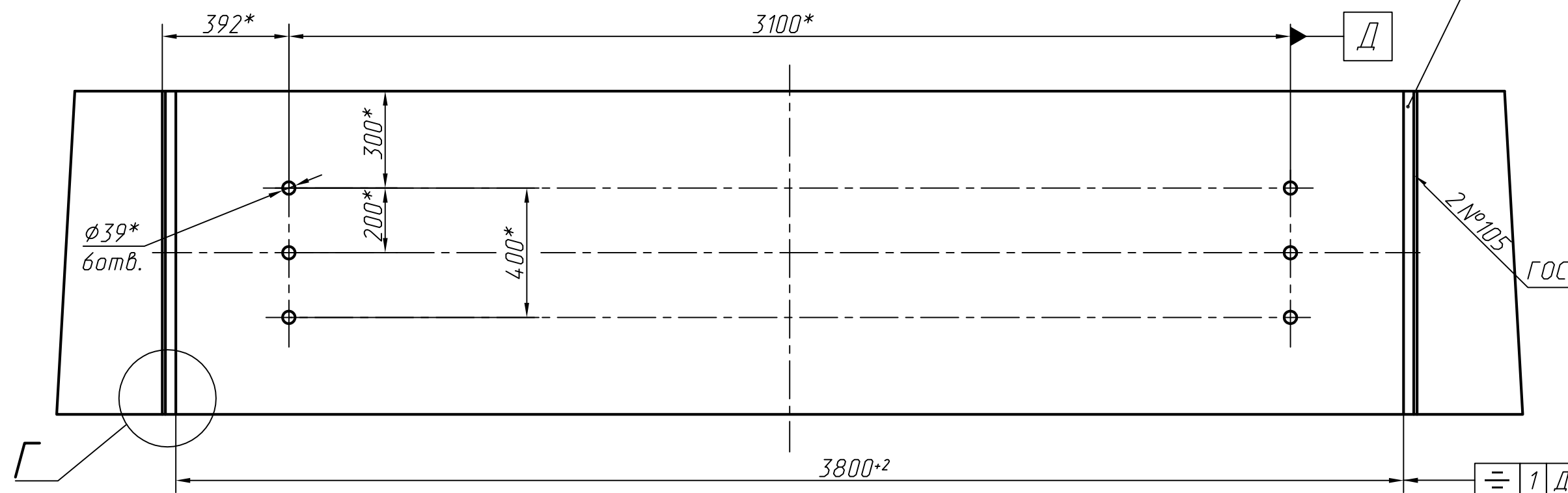
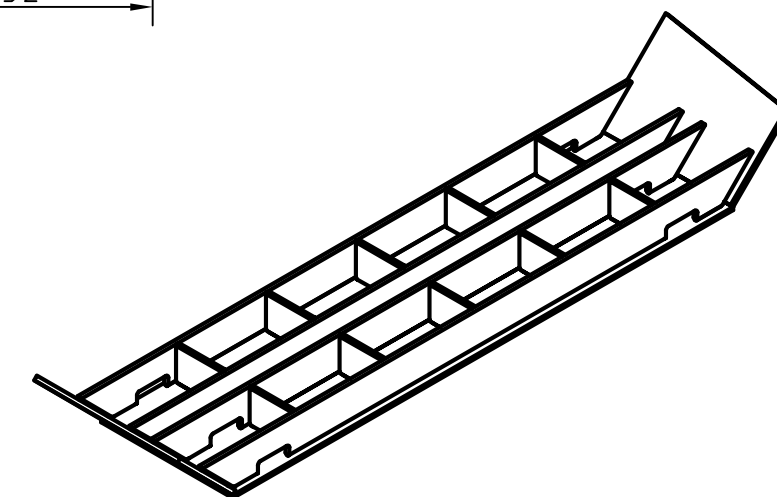
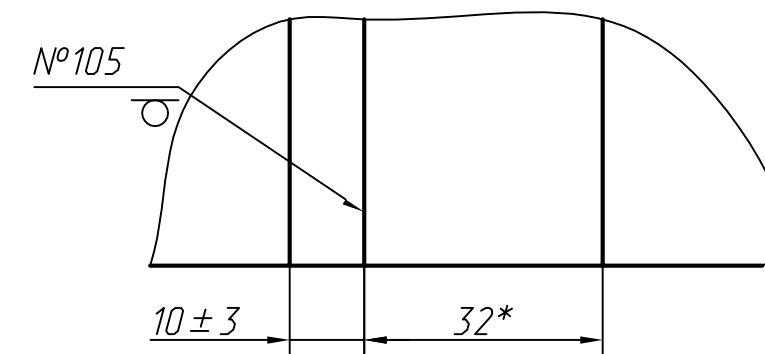


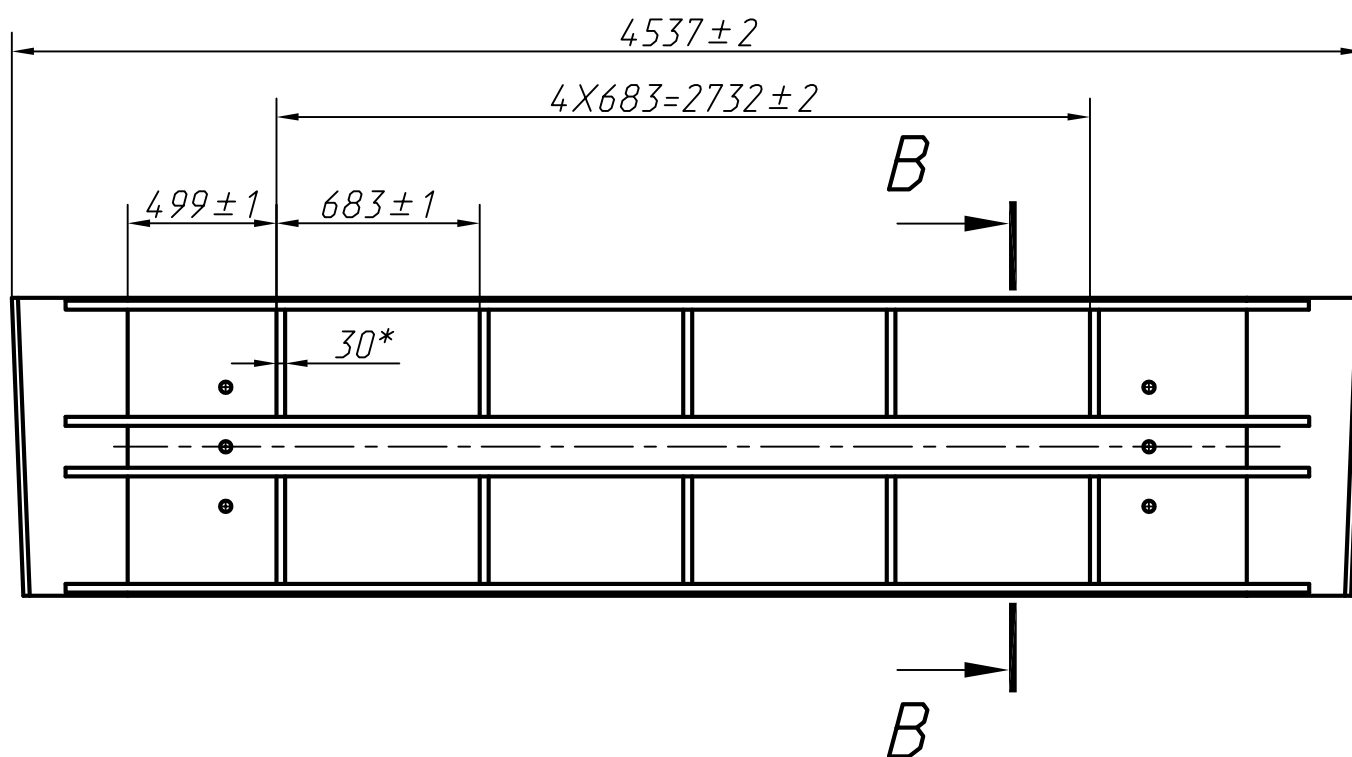
А (1:15)



Г (1:1) 2 места

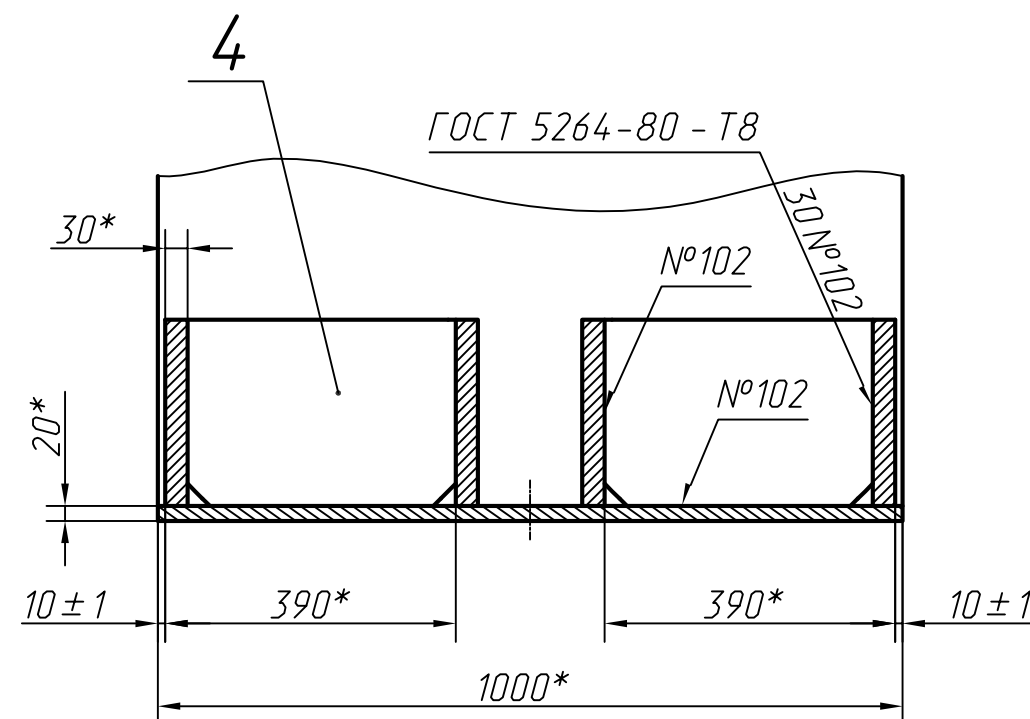


Б (1:25)



В-В (1:10) ○

поз. 5 не показана



1. Термообработать после сварки.
2. Требования к сварке, сварочным материалам, контролю и нормам оценки по таблице контроля качества АМЕ 729.04.00.000 ТБ2.
3. * Размеры для справок.
4. Покрытие: композиция органосиликатная ОС-51-03 по ТУ 84-725-78 зеленая, холодного отверждения, в два-три слоя. Допускается покрытие эмалью термостойкой серо-серой КО-8104 по ТУ 2312-421-05763441-2003 в два-три слоя.
5. При снятии усиления сварного шва №105 допускается радиус 3 мм тах.
6. Маркировать.

				AME 729.04.21.000 СБ			
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса
						И	1331
Разраб.	Беркутова	Лень	Скорин	22.03.13	Сборочный чертеж	Лист	Листов
						1	1
Т. контр.	Сирота	Скорин				ОАО "Атоммашэкспорт"	
Утв.	Скорин					Формат А2	